

März 2019

Herausforderung: Innengewinde in hochlegierten Stählen

REIME NORIS stellt einen neuen Spezial-Gewindebohrer für schwierig zu bearbeitende und hochlegierte Werkstoffe vor.

Herkömmliche Gewindewerkzeuge gelangen bei der Bearbeitung von hochlegierten Stählen schnell an ihre Leistungsgrenzen. Hohe Anteile an Chrom, Nickel, Molybdän und Vanadium bei diesen Werkstoffen bedingen oftmals sehr geringe und zudem stark schwankende Standzeiten. Dazu kommt beim Gewindebohren eine extreme mechanische und thermische Belastung der Schneidkanten. Außerdem sind diese Stähle teils sehr klemmend und die Spanbildung ist inhomogen.

Mit dem neuen NORIS SALOREX VR HSSE-PM TiBlu wird diesen Nachteilen gezielt entgegengewirkt. Er ist aus HSSE-PM hergestellt und besitzt eine hochpositive Schneidengeometrie mit größtmöglichem Widerstand gegen mechanische Belastung und abrasiven Verschleiß. Einen weiteren Schutz der Schneidkanten bietet die neue, extra für REIME NORIS entwickelte, PVD-Beschichtung TiBlu (Titan-Blue). Durch das perfekte Zusammenspiel der tribologischen Nuttschicht TIBLU mit einer darunterliegenden ALTiNHD Beschichtung besitzt dieses Werkzeug eine hohe Härte (~3500HV) und verfügt über eine außerordentlich dichte und homogene Struktur. In Kombination mit der speziell abgestimmten Nutenform mit 45° Drallwinkel wird eine hohe Prozesssicherheit und Werkzeugstandzeit bei Sacklochgewinden bis 3xD erzielt.

Die Werkzeuge sind in allen gängigen metrischen und UN-Abmessungen, in normaler Anschnittlänge Form C und kurzer Anschnittlänge Form E erhältlich. Der Einsatz von modernsten Produktionstechnologien garantiert die Einhaltung höchster Qualitäts- und Leistungsziele.

REIME NORIS: Gewindetechnik in höchster Präzision mit über 100 Jahren Erfahrung!

Unseren neuen NORIS SALOREX VR HSSE-PM stellen wir auch auf der EMO 2019 aus. Überzeugen Sie sich von seinen hervorragenden Eigenschaften. Gerne beantworten wir Ihnen auch Ihre Fragen.



Bildunterschrift:

NORIS SALOREX VR HSSE-PM TiBlu

Für weitere Informationen steht Ihnen gerne zur Verfügung:

REIME NORIS GmbH,

Gewindetechnologie - Threading Technology

Gugelhammerweg 11, 90537 Feucht, Deutschland

Tel.: +49 9128/91160, Fax: +49 9128/911610

E-Mail: noris@noris-reime.de

Zum Unternehmen:

Die REIME NORIS GmbH, Feucht b. Nürnberg, wurde 1915 gegründet und konzentriert sich heute auf die Produktion, Entwicklung, Anwendungstechnik und den Vertrieb von Präzisions-Gewindewerkzeugen wie Gewindebohrer, Gewindeformer und Gewindefräser. Neben dem Namen REIME ist auch die Marke NORIS ein Begriff in der Fachwelt. REIME ist heute in über 40 Ländern durch spezialisierte Fachhändler vertreten.